⑱ 日本国特許庁(JP) ⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-308161

Int. Cl. 4 H 02 K 33/18 識別記号

庁内整理番号 A - 7740 - 5H

個公開 平成1年(1989)12月12日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全9頁)

ムービングコイル形フオースモータ 60発明の名称

> 願 昭63-136053 20特

20出 願 昭63(1988)6月2日

尚俊 ⑩発 明 者

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社

富士通株式会社 勿出 願 人

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

外1名 弁理士 井島 藤治 何代 理 人

> 阴 淅田

1. 発明の名称

ムーピングコイル形フォースモータ

2、特許額求の範囲

対向配置された第1、第2のヨーク(51、5 2)と、前記第1のヨーク(51)の対向面に取 付けられた第1の磁石(53、54)と、前記第 2のヨーク(52)の対向面に取付けられ、前記 第1の磁石(53、54)と対向する第2の磁石 (55,56) と、前記第1の磁石(53,54) と前記第2の磁石(55.56)との間の磁気ギ ャップに配設されたムーピングフラットコイル (57)とからなるムーピングコイル形フォース モータにおいて、

前記第1及び前記第2の磁石(53,54,5 5,56)の各対向面上に該対向面を覆うように 磁性板 (58,59,60,61) を配設したこ とを特徴とするムーピングコイル形フォースモー 9.

3. 発明の詳和な説明

[聚要]

対向配置された第1、第2のヨークと、前記第 1のヨークの対向面に取付けられた第1の磁石と、 前記第2のヨークの対向面に取付けられ、前記第 1の磁石と対向する第2の磁石と、前記第1の磁 石と前記第2の磁石との間の磁気ギャップに配設 されたムーピングフラットコイルとからなるムー ピングコイル形フォースモータに関し、

磁束密度のリニアリティが良好で、ヘッドアク セス時のトルク変動幅が小さく、安定性が良いム ーピングコイル形フォースモータを提供すること を目的とし、

前記第1, 第2及び前記第3, 4の磁石の各対 向面上に該対向面を覆うように磁性板を配設する ように構成する。

[産業上の利用分野]

木発明は、対向配置された第1、第2のヨーク と、前記第1のヨークの対向面に取付けられた第 1の砒石と、前記第2のヨークの対向面に取付け られ、前記第1の磁石と対向する第2の磁石と、 前記第1の磁石と前記第2の磁石との個の磁気ギャップに配設されたムーピングフラットコイルと からなるムーピングコイル形フォースモータに関 する。

ムーピングコイル形フォースモータは磁気ディスク装置のヘッドアクチュエータに多く用いられているが、このヘッドアクチュエータには正確で、高速アクセスの要望が高い。よって、ムーピングコイル形フォースモータの母気回路の電磁力(所聞日・し、日は磁界の強さ、しは磁界中のコイルの有効長)を高めること、及び稼動範囲でのトルク変動のフラット性が重要となっている。

[従来の技術]

次に、図面を用いて従来のムーピングコイル形フォースモータを説明する。第7図は従来のムービングコイル形フォースモータを用いた磁気ディスク装置の一例を示す構成図である。

図中、1は磁気ディスク装置のベースである。

- 3 -

の対向面には第1の磁石として、磁石29,30 (30は図示せず)が取付けられている。また、第2のヨーク28の対向面には第2の磁石として、磁石31、32(32は図示せず)が取付けられている。そして、磁気ギャップG間に配設されたムービングフラットコイル26と、第1,第2のヨーク27,28と、磁石29~32とで、ムービングコイル形フォースモータが形成されている。

ヘッドアーム 1 8 ~ 2 1 の駆動は、 図示しない 制 即 回路 が ムービングフラットコイル 2 6 に 電 統 を 統 すことにより 行われる。 すると、 ムービング フラットコイル 2 6 に 推力 が発生し、 一体 化された ヘッドアーム 1 8 ~ 2 1 が シャフト 2 5 を 中心に 揺動(回動)する。 一体 化された ヘッドアーム 1 8 ~ 2 1 が 揺動 することにより、 各 ヘッド 6 ~ 1 1 が 各 ディスク 3 ~ 5 上の目的のトラック ヘアクセスする。

ここで、ムービングコイル形のフォースモータ について、更に説明を行う。

ムービングコイルを用いたフォースモータは、

ベース 1 には内部に駆動モータが収納されたスピ ンドルモータ2が立設され、該スピンドルモータ 2には3枚のディスク3~5が積層配置されてい る。これらのディスク3~5はスピンドルモータ 2の駆動により、一定速度 (例えば3600rpm) で回転するようになっている。6~11はディス ク3~5の各ディスク面に対向して設けられ、デ ィスク3~5に対してデータの書込/読収を行う ヘッドで、これらのヘッド3~5はジンバルパネ 12~17を介してヘッドアーム18~21に取 付けられている。ヘッドアーム18~21はスペ ーサ22~24を介して積層され、一体化されて いる。そしてこのように一体化されたヘッドアー ム18~21は、ペース1に立設されたシャフト 25に嵌合し、一体化されたヘッドアーム18~ 21はシャフト25を中心に回動可能となってい る。26は一体化されたヘッドアーム18~21 に取付けられたムーピングフラットコイル、27. 28はベース1側に取付けられ、対向配置された た第1、第2のヨークである。第1のヨーク27

- 4 -

第7図に示すものの他に、第8図及び第9図に示すものがある。第8図は長コイル形のムーピングフラットコイルを用いたフォースモータを示す構成図、第9図は短コイル形のムーピングフラットコイルを用いたフォースモータを示す構成図であ

第8 図において、3 1 は第1 のヨーク、3 2 は第2 のヨークである。第1 のヨーク3 1 には、第1 の母石として、母石3 3、3 4 が、第2 のヨーク3 2 には、第2 の母石として母石3 5、3 6 が取付けられている。そして、第1 の母石3 3、3 4 と第2 の母石3 5、3 6 との間の母気ギャップには長コイル形のムービングフラットコイル3 7 が配設されている。

次に、第9図において、41は第1のヨーク、42は第2のヨークである。第1のヨーク41には、第1の融石として、融石43、44が、第2のヨーク42には、第2の融石として融石45、46が取付けられている。そして、第1の融石43、44と第2の融石45、46との間の融気半

ャップには短コイル形のムーピングフラットコイル37が配設されている。

ムービングコイル形フォースモータにおいては、 磁気回路の磁束密度Bg及びコイルの有効長&等 によりその性能が決定され、負荷(ヘッド部)イナーシャとの関係から高速アクセスが図られることになる。

継気回路の健東密度Bgは次式により算出される

B g = B r / (f m + μ m · L g / L m)

2 τ τ τ

Bg…磁束密度

Br ··· 残留磁束密度

fm…漏洩磁束係数

μm ··· 永久磁石の比透磁率

La… 磁気ギャップの厚み

Lm…磁石の厚み

更に、上記磁束密度Bgを有効に通過させるためのヨーク厚さも算出される。

- 7 -

供することにある。

[課題を解決するための手段]

第 1 図は本発明のムーピングコイル形フォース モータの原理図である。図において 5 1 、 5 2 は 対向配置された第 1 、 第 2 の ヨークで ある。第 1 のヨーク 1 の対向面には第 1 の磁石 5 3 、 5 4 と が取付けられている。第 2 の 前一 2 の 対向面に は第 1 の磁石 5 3 、 5 4 と 対向 る 第 2 の 磁石 5 5 、 5 6 と が 取石 5 5 、 5 6 と の 固の石 5 3 、 5 4 と第 2 の 磁石 5 5 、 5 6 と の 固の石 7 が配限 で でいる。そして 2 が 第 1 の 磁石 5 3 、 でいる。そして 3 が 第 2 の 磁石 5 3 、 でいる。その各対向面上に 対向面を 覆 3 に 磁 でいる。 5 6 の 8 対向面と 7 が配限 5 5 4 、 を 5 5 6 8 5 9 、 6 0 、 6 1 が配限 されている。

[作用]

第 1 図に示すムービングコイル形フォースモータにおいて、第 1 及び第 2 の破石 5 3 、 5 4 、 5 5 、 5 6 の各対向而上に対向面を覆うように配設

[発明が解決しようとする課題]

上記 構成の従来例においては、各部の寸法を割出し、出来上がった 磁気回路のはしからはしまでの磁束密度を測定してみると、第10図に示すような特性を示す。本例における 融気ギャップ G(第7図に示すように第1の融石 29.30と第2の融石 31,32との間隔)は4.4mである。この特性図からわかるように、稼動範囲しの中央即の磁束密度Bgが低い。ここで、磁束密度Bgのリニアリティを求めると、下記のようになる。

 $y = 7y \neq 7 = 1 - (6.5 \neq 7.0)$ = 7.1%

この様に、リニアリティが悪いと、ヘッドアクセス時のトルク変動幅が大きく、安定性が悪いという問題点がある。

本発明は、上記課題に鑑みてなされたもので、 その目的は、健康密度のリニアリティが良好で、 ヘッドアクセス時のトルク変動幅が小さく、安定 性が良いムーピングコイル形フォースモータを提

-8-

された 磁性 板 5 8 、 5 9 、 6 0 、 6 1 はムービングフラットコイル 5 7 の 稼動 範囲の 中央 部と 両 蛸で 健 束 密 度 の 不均 一 を 抑える。

[灾施例]

次に、図面を用いて本発明の一実施例を説明する。これらの図において、第2図は本発明の一実施例を示す側面構成図、第3図は第2図におりるムーピングコイル形フォースモータの研束密度の一におけるA-A断面図、第6図は第2図に示すムーピングコイル形フォースモータの研束密度の一特性を示す図である。

まず、第2図において、71は磁気ディスク装置のベースである。ベース1には内部に駆動モータが収納されたスピンドルモータ72が立設され、
該スピンドルモータ72には3枚のディスク73~75が低層配置されている。これらのディスク73~75はスピンドルモータ72の駆動により、一定速度(例えば3600 rpm)で回転するよう

になっている。76~81はディスク73~75の各ディスク而に対向して設けられ、ディスク73~75に対してデータの独込/競 収 を行うヘッドで、これらのヘッド76~81はジンバルバネ82~87を介してヘッドアーム88~91はスペーサ92~94を介して積 届され、一体化されている。そしてこのように一体化されたヘッドアーム88~91は、ベース71に立設でにかっている。そしてし、一体化されたヘッドでフト95に映合し、一体化されたへッでと88~91はシャフト95を中心に回動可能となっている。

次に、第2図乃至第5図を用いて本実施例のムーピングコイル形フォースモータを詳しく説明する。96は一体化されたヘッドアーム88~91に取付けられたムーピングフラットコイル、97、98はベース71に取付けられ、対向配置された第1、第2のヨークである。第1のヨーク97の対向而には第1の銀石として、健石99、100 (100は第2図では図示せず)が取付けられて

- 1 1 -

次に、上記橋成のムービングコイル形フォースモータの一特性を第6図を用いて説明する。本例における磁気ギャップG(磁性板103、104と磁性板105、106との間隔)は4.4mm、磁性板103~106の厚さは0、3mmで、材質はSUS430である。本例におけるリニアリティを求めると下記のようになる。

y=ryr₁-1 - (6.45/6.76) -4.6%

この場合、磁束密度は従来例を示す第10図に 比べて落ちているが、磁石の厚さを変える等周知 のの方法でおぎなうことができる。

このように、 磁石 9 9 ~ 1 0 2 に 磁性板 1 0 3 ~ 1 0 6 を配設したことにより、 リニアリティの良好で、 ヘッドアクセス時のトルク変動幅が小さく、 安定性が良いムービングコイル形フォースモータを得ることができる。

[発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、第1及び

ヘッドアーム 8 8 ~ 9 1 の駆動は、図示しない 制御回路がムーピングフラットコイル 9 6 に電流 を流すことにより行われる。すると、ムーピング フラットコイル 9 6 に推力が発生し、一体化され たヘッドアーム 8 8 ~ 9 1 をシャフト 9 5 を中心 に掲動(回動)する。一体化されたヘッドアーム 8 8 ~ 9 1 が揺動することにより、各ヘッド 7 6 ~ 8 1 が各ディスク 7 3 ~ 7 5 上の目的のトラックヘアクセスする。

- 1 2 -

第2の唯石の各対向面上に該対向面を覆うように 磁性板を配設するように構成したことにより、 破 、 で で の り に で 、 へ ッドアクセス で の トルク変動幅が小さく、 安定性が良い ムービ ングコイル形フォースモータを実現できる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は木発明の原理図、

第2図は本発明の一実施例を示す側面構成図、 第3図は第2図におけるムービングコイル形フ * - スモータのT 矢視図、

第4図は第3図における上面図、

第 5 図は第 3 図における A - A 断面図、

第6図は第2図に示すムーピングコイル形フォースモータの健東密度の一特性を示す図、

第 7 図は従来のムービングコイル形フォースモータを用いた 破気ディスク装置の一例を示す構成図、

第8図は長コイル形のムービングフラットコイルを用いたフォースモータを示す構成図、

第9図は短コイル形のムーピングフラットコイ

ルを用いたフォースモータを示す構成図 第 1 0 図は第 7 図に示すムーピングコイル形フォースモータの駐東密度の一特性を示す図である。

第1図乃至第5図において

5 1 , 9 7 は第 1 のヨーク、

5 2 . 9 8 は第 2 のヨーク、

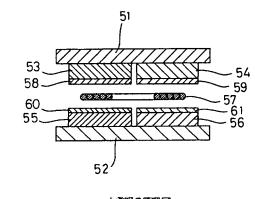
53,54,99,100は第1の破石、

55, 56, 101, 102は第2の磁石、

57,96はムービングフラットコイル、

58~61、103~106は艇性板である。

- 15 -



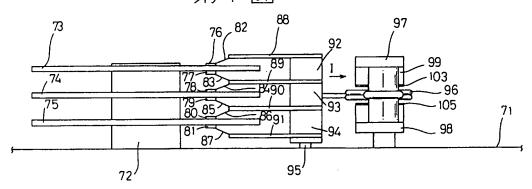
51;第1のヨーク 52;第2のヨーク

53,54;第1の磁石 55,56;第2の磁石

57; ムービングフラットコイル

58~61;磁性板

林朔の原理図



71 ; ベース

72;スピンドルモータ

73~75;ディスク

76~81:ヘッド 82~87:ジンバルパネ

88~91:ヘッドアーム

92~94; スペーサ

本発明の一実施例を示す側面構成図

95;シャフト

96: ムービングフラットコイル

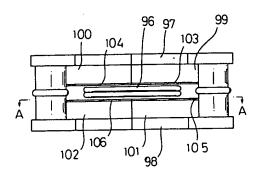
97; 第1のヨーク98; 第2のヨーク

99(100); 第1の磁石

101(102);第2の磁石

103,105 (104,106); 磁性板

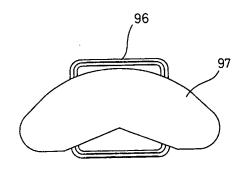
第2図



96;ムービングフラットコイル

97;第1のヨーク 98;第2のヨーク 99,100;第1の磁石 101,102;第2の磁石 103~106;磁性板

第2団におけるムービングコイル形フォースモータの【矢槻図 第二〇 図



106 105 98

96:ムービングフラットコイル

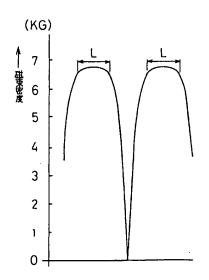
97:第1のヨーク

98;第2のヨーク 105,106;磁性板

第3図における上面図

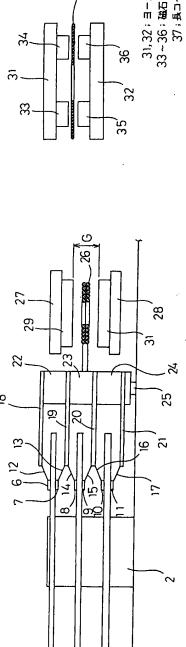
第 4 図

第3回におけるA-A崎回回 第5回図



第2団に示すムービングコイル形フォースモータの 磁束密度の一特性を示す団

第6図



31,32:ヨーク 33~36:磁石 37;英コイル形のム- ビングフラットコイル フォースモータを示す図

X

靴 8

> 25: シャフト 26: ムービングフラットコイル

27:第1のヨーク28:第2のヨーク

29,30;第1の磁石 31,32;第2の磁石

18~21;ヘッドアーム 22~24;スペーサ

12~17; ジンバルバネ

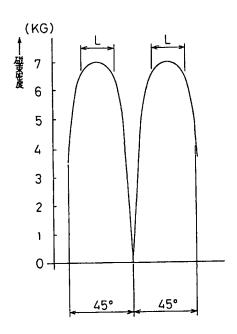
協コイル形のムービングフラットコイルを用いた フォースモータを示す図

第 9 図

従来のムービングコイル形フォースモータを用いた協会ディスク装置の 一例を示す構成図

2:スピンドルモータ

3~5; 7120 6~11; ~~ K



第7団に示すムービングコイル型フォースモータの 磁束密度の一特性を示す図

第10図